

### Описание

Многоцелевой высокопрочный конструкционный клей.

Рекомендуется для структурного склеивания многих материалов: металлов, феррита, керамики, мрамора, стекла, бетона, дерева и некоторых пластиков (полиэстер, АБС, жесткий ПВХ). Не изучен для резины, мягких материалов, ПЭ, ПП и ПТФЭ.

Склеивания хорошо устойчивы к воде, бензину и маслам.

### Физические свойства

Относится к продукту, экструдированному через соответствующую насадку смесителя. Заданное соотношение между двумя компонентами составляет 1:1 и 2:1.

#### Тип А

Тип хим. соединения: эпоксидная смола  
Цвет: Бесцветный  
Вязкость (+25°C - Па·с): 14 - 28  
Соотношение смешивания об.: 1 : 1; 1 : 2  
Удельный вес (+25°C - г/мл): 1,13  
Зазор ля заполнения: 0,1 - 2,0 мм  
Срок хранения при +25°C: 1 год в оригинальной невскрытой упаковке. при +5 - +25 °C

#### Тип В

амин  
Янтарный  
10 - 25  
1,02

### Свойства отверждения при +25 °C

Срок годности/Жизнеспособность: 90 - 150 мин\*

Время функционального отверждения: 12 - 24 часов\*\*

Цвет после смешивания: Янтарный

Прочность на сдвиг (при +25°C по стали ISO 4587):

Соотношение смешивания 1:1 12 - 18 Н/мм<sup>2</sup>

Соотношение смешивания 2:1 15 - 20 Н/мм<sup>2</sup>

Прочность на отрыв (ISO 4578): 25 - 40 Н/25мм  
Диапазон температур:

Соотношение смешивания 1:1 - 40°C +80°C

Соотношение смешивания 2:1. - 40°C +80°C  
Пик в +100°C

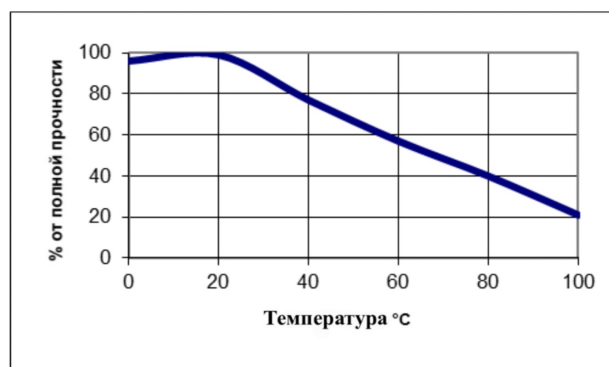
\* Время измерено для 2 гр. смеси А + В

\*\* Окончательные свойства прочности достигаются через 6-7 дней при комнатной температуре.

### Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

Образец стали - ISO 4587



### Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	40	Отлично	Отлично	Отлично
Вода	25	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Отлично	Отлично
Охлажденные газы	25	Отлично	Отлично	Отлично

## Указания по применению

### 1. Подготовка поверхностей

Для достижения наилучших результатов мы рекомендуем поцарапать поверхности инструментом, а затем обезжирить и очистить с помощью Loxeal Cleaner 10 или ацетона и дать высохнуть в течение нескольких секунд.

### 2. Смешивание

Смолу и отвердитель перед использованием необходимо механически смешать в соотношении веса и/или объема в соответствии с техническими условиями до достижения однородного цвета. Продукты доступны в двойных картриджах со статическими смесителями (предоставляются отдельно), что позволяет наносить продукт прямо и правильно на подложки для связывания, полностью удаляя первые 3/5 см экструдированного продукта. Избегайте избытка смеси продуктов, поскольку нагрев, вызванный химической реакцией, может привести к риску и потере продукта.

### 3. Жизнеспособность

Жизнеспособность смешанного продукта может варьироваться от нескольких минут до нескольких часов при комнатной температуре в зависимости от используемой смолы и отвердителя. Более высокая температура снижает жизнеспособность. Наносить продукт при температуре выше +15°C.

### 4. Сборка

Склеиваемые детали должны быть собраны сразу после нанесения продукта и выдержаны рядом до полной полимеризации, не оказывая механического воздействия.

### 5. Очистка

Излишки продукта можно удалить с помощью ацетона или любого другого чистящего средства на основе растворителя, совместимого со склеиваемыми поверхностями. Инструменты для нанесения и системы дозирования должны быть очищены до того, как продукт затвердеет. Затвердевший продукт можно удалить только механическим путем.

## Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре не выше +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.